

Механизированные патроны с проходным отверстием

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: szs@nt-rt.ru || сайт: <https://starda-force.nt-rt.ru/>



Механизированный токарный патрон N-206 STARDA

Механизированный гидравлический токарный патрон N-206 STARDA со сквозным отверстием и с готовой резьбой на тяговой гайке M55x2

Патрон является аналогом: В-206, HS-06, N-206, 3Н-06, ОР-06, САН-06, КТ06-3, ППМ-170.45 и других патронов

3-х кулачковый гидравлический патрон с проходным отверстием N-206 STARDA имеет диаметр корпуса 169 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патроны поставляются с готовой резьбой на тяговой гайке M55x2.

Патрон состоит из: корпуса патрона, клинового плунжера, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-06 STARDA, Т-гаек, крышки, тяговой втулки, плунжера, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-06 STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый захим и разжим заготовки, смена кулачков. Сквозное отверстие в шпинделя позволяет вести работу с прутком диаметром до 45 мм и наладить работу в автоматическом режиме.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-06 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Количество кулачков: 3

Масса: 14,7

В: 91

С: 140

D: 20

E: 15

F: 82,563

G: 116

J: 16

L: 45

P: 26

T: 31

H: 104,78

K: 6-M10

M: 5

W: 60

X: 37

A: 169

Q: 2

Максимальная скорость мин-об/мин: 6000

Момент инерции,кг/м2: 0.062

S: 19

O: 22,75

R: 12

Y: 73

Ход кулачка,мм: 5,5

N: 32

P2: 14

U: M55x2

V: 3-M6

Суммарная сила зажима,кН: 14,7

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 15-169

Механизированный токарный патрон N-208 STARDA

Механизированный гидравлический токарный патрон N-208 STARDA со сквозным отверстием и с готовой резьбой на тяговой гайке M60x2

Патрон является аналогом: В-208, HS-08, N-208, 3H-08, OP-08, САН-08, КТ08-3, ППМ-210.52 и других патронов

3-х кулачковый гидравлический патрон с проходным отверстием N-208 STARDA имеет диаметр корпуса 210 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патроны поставляются с готовой резьбой на тяговой гайке M60x2.

Патрон состоит из: корпуса патрона, клинового плунжера, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-08 STARDA, Т-гаек, крышки, тяговой втулки, плунжера, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-08 STARDA, винты для

крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков. Сквозное отверстие в шпинделя позволяет вести работу с прутком диаметром до 52 мм и наладить работу в автоматическом режиме.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-08 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Количество кулачков: 3

Масса: 25

B: 103

C: 170

D: 25

E: 17

F: 106.375

G: 150

J: 18

L: 52

P: 31,5

T: 35

H: 133.35

K: 6-M12

M: 5

W: 66

X: 38

A: 210

Q: 2

Максимальная скорость мин-об/мин: 5000

Момент инерции, кг/м²: 0.184

S: 20,5

O: 29,75

R: 14

Y: 95

N: 38,7

P2: 15,5

U: M60x2

V: 3-M6

Суммарная сила зажима,кН: 9,075

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 20-210

Механизированный токарный патрон N-210 STARDA

Механизированный гидравлический токарный патрон N-210 STARDA со сквозным отверстием и с готовой резьбой на тяговой гайке M85x2

Патрон является аналогом: В-210, HS-10, N-210, 3Н-10, ОР-10, САН-10, КТ10-3, ППМ-250.66 и других патронов

3-х кулачковый гидравлический патрон с проходным отверстием N-210 STARDA имеет диаметр корпуса 254 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патроны поставляются с готовой резьбой на тяговой гайке M85x2.

Патрон состоит из: корпуса патрона, клинового плунжера, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-10 STARDA, Т-гаек, крышки, тяговой втулки, плунжера, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-10 STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков. Сквозное отверстие в шпинделя позволяет вести работу с прутком диаметром до 75 мм и наладить работу в автоматическом режиме.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-10 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Количество кулачков: 3

Масса: 38

B: 113

C: 220

D: 30

E: 18

F: 139.719

G: 171.45

J: 18

L: 75

P: 26,5

T: 40

H: 171.45

K: 6-M16

M: 5

W: 94

X: 43

A: 254

Q: 2

Максимальная скорость мин-об/мин: 4200

Момент инерции, кг/м²: 0.340

S: 25

O: 33.75

R: 16

Y: 110

Ход кулачка, мм: 8,8

N: 51,4

P2: 7.5

U: M85x2

V: 3-M8

Суммарная сила зажима, кН: 11,319

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 25-254

Механизированный токарный патрон N-212 STARDA

Механизированный гидравлический токарный патрон N-212 STARDA со сквозным отверстием 91 мм и с готовой резьбой на тяговой гайке M100x2

Патрон является аналогом: B-212, HS-12, N-212, 3H-12,

OP-12, CAH-12, и других патронов

3-х кулачковый гидравлический патрон с проходным отверстием N-210 STARDA имеет диаметр корпуса 304 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патроны поставляются с готовой резьбой на тяговой гайке M100x2.

Патрон состоит из: корпуса патрона, клинового плунжера, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-12-1 STARDA, Т-гаек, крышки, тяговой втулки, плунжера, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-12-1 STARDA, винты для

крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков. Сквозное отверстие в шпинделя позволяет вести работу с прутком диаметром до 91 мм и наладить работу в автоматическом режиме.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-12-1 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Количество кулачков: 3

Масса: 62.5

B: 129

C: 220

D: 30

E: 25

F: 106.375

G: 171,45

J: 18

L: 91

P: 33

T: 50

H: 133.35

K: 6-M16

M: 6

W: 108

X: 51

A: 304

Q: 2

Максимальная скорость мин-об/мин: 3300

Момент инерции, кг/м²: 0.809

S: 28

O: 45.75

R: 31

Y: 130

Ход кулачка, мм: 10.6

N: 61.3

P2: 10

U: M100x2

V: 6-M12

Суммарная сила зажима,кН: 14,99

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 30-304

Механизированный токарный патрон N-215 STARDA

Механизированный гидравлический токарный патрон N-215 STARDA со сквозным отверстием 117,5 мм и с готовой резьбой на тяговой гайке M130x2

Патрон является аналогом: B-215, HS-15, N-215, 3H-15, OP-15, SAN-15, и других патронов

3-х кулачковый гидравлический патрон с проходным отверстием N-210 STARDA имеет диаметр корпуса 381 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патроны поставляются с готовой резьбой на тяговой гайке M130x2.

Патрон состоит из: корпуса патрона, клинового плунжера, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-15 STARDA, Т-гаек, крышки, тяговой втулки, плунжера, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-15 STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков. Сквозное отверстие в шпинделя позволяет вести работу с прутком диаметром до 117,5 мм и наладить работу в автоматическом режиме.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-15 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Количество кулачков: 3

Масса: 118

B: 149

C: 300

D: 43

E: 22

F: 196.869

G: 260

J: 28

L: 117.5

P: 29

T: 62

H: 235

K: 6-M20

M: 6

W: 139

X: 66

A: 381

Q: 5

Максимальная скорость мин-об/мин: 2500

Момент инерции, кг/м²: 2.241

S: 43

O: 45.25

R: 22

Y: 165

Ход кулачка, мм: 10.6

N: 82

P2: 6

U: M130x2

V: 3-M10

Суммарная сила зажима, кН: 18,355

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 50-381



Механизированный токарный патрон NB-206 STARDA с большим проходным отверстием

Механизированный гидравлический токарный патрон N-206 STARDA с большим сквозным отверстием 53мм и с готовой резьбой на тяговой гайке M60x2

Патрон является аналогом: HS-06, MH-06, N-206, NB-206, 3H-206, OP-206, OPB-206, CAH-06, B-

206, ВВ206 и других патронов

3-х кулачковый гидравлический патрон с проходным отверстием N-206 STARDA имеет диаметр корпуса 170мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патроны поставляются с готовой резьбой на тяговой гайке M60x2.

Патрон состоит из: корпуса патрона, клинового плунжера, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-06 STARDA, Т-гаек, крышки, тяговой втулки, плунжера, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-06 STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков. Сквозное отверстие в шпинделя позволяет вести работу с прутком диаметром до 53 мм и наладить работу в автоматическом режиме.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-06 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Количество кулачков: 3

Масса: 20

B: 81

C: 140

D: 20

E: 5

F: 104.8

J: 19,5

L: 53

P: 31.5

T: 35

H: 104.8

K: 6-M12

M: 5

W: 80

A: 170

Максимальная скорость мин-об/мин: 6000

Ход кулачка, мм: 5.5

P2: 15.5

U: M60x2

V: 3-M6

Суммарная сила зажима,кН: 52

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 26-210

Механизированный токарный патрон NB-208 STARDA с большим проходным отверстием

Механизированный гидравлический токарный патрон NB-208 STARDA с большим сквозным отверстием 66мм и с готовой резьбой на тяговой гайке M75x2

Патрон является аналогом: HS-08, MH-08, N-208, NB-208, 3H-208, OP-208, OPB-208, CAH-08, B-208, BV208, ППМ-210.66 и других патронов

3-х кулачковый гидравлический патрон с проходным отверстием N-208 STARDA имеет диаметр корпуса 220 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патроны поставляются с готовой резьбой на тяговой гайке M75x2.

Патрон состоит из: корпуса патрона, клинового плунжера, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-08 STARDA, Т-гаек, крышки, тяговой втулки, плунжера, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-08 STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков. Сквозное отверстие в шпинделя позволяет вести работу с прутком диаметром до 66 мм и наладить работу в автоматическом режиме.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-08 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Количество кулачков: 3

Масса: 24

B: 103

C: 170

D: 25

E: 17

F: 106.375

G: 150

J: 19,5

L: 66

P: 31.5

T: 35

H: 133.35

K: 6-M12

M: 5

W: 80

X: 38

A: 210

Q: 2

Максимальная скорость мин-об/мин: 5000

Момент инерции,кг/м2: 0.14

S: 20

O: 23.75

R: 14

Y: 95

Z: 16

Ход кулачка,мм: 7.4

N: 45.7

P2: 15.5

U: M75x2

V: 3-M6

Z2: 45

Z3: 80

Z4: M8x15

Z5: 78

Суммарная сила зажима,кН: 9,075

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 26-210

Механизированный токарный патрон NB-210 STARDA с большим проходным отверстием

Механизированный гидравлический токарный патрон NB-210 STARDA с большим сквозным отверстием 86 мм и с готовой резьбой на тяговой гайке M95x2

Патрон является аналогом: HS-10, MH-10, N-210, NB-210, 3H-210, OP-210, OPB-210, CAH-10, B-208, BB210, ППМ-250.78 и других патронов

3-х кулачковый гидравлический патрон с проходным отверстием NB-210 STARDA имеет диаметр корпуса 268 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры

закалки и шлифовки.

Патроны поставляются с готовой резьбой на тяговой гайке M95x2.

Патрон состоит из: корпуса патрона, клинового плунжера, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-10 STARDA, Т-гаек, крышки, тяговой втулки, плунжера, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-10STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков. Сквозное отверстие в шпинделя позволяет вести работу с прутком диаметром до 86 мм и наладить работу в автоматическом режиме.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-10 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Количество кулачков: 3

Масса: 37.4

B: 113

C: 220

D: 30

E: 18

F: 139.719

G: 190

J: 24

L: 78

P: 26.5

T: 40

H: 171.45

K: 6-M16

M: 5

W: 94

X: 43

A: 254

Q: 2

Максимальная скорость мин-об/мин: 4200

Момент инерции, кг/м²: 0.4

S: 25

O: 33.75

R: 16

Y: 110

Z: 16

Ход кулачка,мм: 8.8

N: 53

P2: 7.5

U: M87x2

V: 3-M8

Z2: 60

Z3: 103

Z4: M10x20

Z5: 91

Суммарная сила зажима,кН: 11,319

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 36-254

Механизированный токарный патрон NB-212 STARDA с большим проходным отверстием

Механизированный гидравлический токарный патрон NB-212 STARDA с большим сквозным отверстием 122 мм и с готовой резьбой на тяговой гайке M115x2

Патрон является аналогом: HS-12, MH-12, N-212, NB-212, 3H-212, OP-212, OPB-212, CAH-12, B-212, BB-212 и других патронов

3-х кулачковый гидравлический патрон с проходным отверстием N-212 STARDA имеет диаметр корпуса 315 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патроны поставляются с готовой резьбой на тяговой гайке M115x2.

Патрон состоит из: корпуса патрона, клинового плунжера, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-12-1 STARDA, Т-гаек, крышки, тяговой втулки, плунжера, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-12-1 STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков. Сквозное отверстие в шпинделя позволяет вести работу с прутком диаметром до 122 мм и наладить работу в автоматическом режиме.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-12-1 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Количество кулачков: 3

Масса: 72.2

B: 145

C: 300

D: 30

E: 33

F: 139.719

G: 235

J: 24

L: 122

P: 53

T: 50

H: 171.45

K: 6-M20

M: 6

W: 143

X: 51

A: 315

Q: 2

Максимальная скорость мин-об/мин: 3200

Момент инерции, кг/м²: 01.04

S: 28

O: 33.75

R: 21

Y: 130

Z: 20

Ход кулачка, мм: 10.6

N: 79.5

P2: 30

U: M135x2

V: 6-M16

Z2: 60

Z3: 138

Z4: M10x10

Z5: 123

Суммарная сила зажима,кН: 14,99

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 29-315



Механизированный токарный патрон NB-215 STARDA с большим проходным отверстием

Механизированный гидравлический токарный патрон NB-212 STARDA с большим сквозным отверстием 145 мм и с готовой резьбой на тяговой гайке M155x3

Патрон является аналогом: HS-15, MH-15, N-215, NB-212, 3H-215, OP-215, OPB-215, CAH-15, B-215, BB-215 и других патронов

3-х кулачковый гидравлический патрон с проходным отверстием N-212 STARDA имеет диаметр корпуса 315 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патроны поставляются с готовой резьбой на тяговой гайке M155x3.

Патрон состоит из: корпуса патрона, клинового плунжера, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-15 STARDA, Т-гаек, крышки, тяговой втулки, плунжера, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-15 STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков. Сквозное отверстие в шпинделя позволяет вести работу с прутком диаметром до 145 мм и наладить работу в автоматическом режиме.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-15 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Количество кулачков: 3

Масса: 80

В: 145

C: 300

D: 30

E: 33

F: 139.719

G: 235

J: 24

L: 145

P: 53

T: 50

K: 6-M24

M: 6

W: 143

X: 51

A: 405

Q: 2

Максимальная скорость мин-об/мин: 2300

Момент инерции,кг/м2: 01.04

S: 28

O: 33.75

R: 21

Y: 130

Z: 20

Ход кулачка,мм: 11.5

N: 79.5

P2: 30

U: M155x3

V: 6-M16

Суммарная сила зажима,кН: 15.6



Механизированный токарный патрон NF-206 STARDA

4-х кулачковый механизированный гидравлический токарный патрон NF-206 STARDA со сквозным отверстием и с готовой резьбой на тяговой гайке M55x2

Патрон является аналогом: NIT-206, 4H-06, OPF-06, [HSF-06](#), TF4B-6 и других патронов

4-х кулачковый гидравлический патрон NF-206 STARDA имеет диаметр корпуса 169 мм с проходным отверстием 45 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патроны поставляются с готовой резьбой на тяговой гайке M55x2.

Патрон состоит из: корпуса патрона, клинового плунжера, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков STARDA, Т-гаек, крышки, тяговой втулки, плунжера, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков. Сквозное отверстие в шпинделя позволяет вести работу с прутком диаметром до 45 мм и наладить работу в автоматическом режиме.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Количество кулачков: 4

Масса: 20

A: 169

B: 81

C: 140

D: 20

E: 145

E1: 85

F: 5

G: 116

H: 104.8

J: 45

K: 4-M10x1,5P

L: 16

M: 20

N max: 32

N min: 29.25

O max: 24

O min: 7

P max: 11

P min: -1

Q: 31

R: 12

S: 19

T: 31

U: M55x2

V: 20

W: 37

X: 73

Максимальная скорость мин-об/мин: 4500

Ход кулачка,мм: 5,5

Суммарная сила зажима,кН: 41

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 22-169

Механизированный токарный патрон NF-208 STARDA

4-х кулачковый механизированный гидравлический токарный патрон NF-208 STARDA со сквозным отверстием и с готовой резьбой на тяговой гайке M60x2

Патрон является аналогом: NIT-208, 4H-08, OPF-08, [HSF-08](#), TF4B-8 и других патронов

4-х кулачковый гидравлический патрон NF-208 STARDA имеет диаметр корпуса 210 мм с проходным отверстием 52мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патроны поставляются с готовой резьбой на тяговой гайке M60x2.

Патрон состоит из: корпуса патрона, клинового плунжера, мастер кулачка, комплекта сырых

кулачков STARDA , Т-гаек, крышки, тяговой втулки, плунжера, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков. Сквозное отверстие в шпинделя позволяет вести работу с прутком диаметром до 52 мм и наладить работу в автоматическом режиме.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Количество кулачков: 4

Масса: 25

A: 210

B: 91

C: 170

D: M10

E: 180

E1: 115

F: 5

G: 150

H: 133.4

J: 52

K: 4-M12x1,75P

L: 18

M: 25

N max: 38.7

N min: 35

O max: 30

O min: 10

P max: 14.5

P min: -1.6

Q: 35

R: 14

S: 20

T: 2

U: M60x2

V: 30

W: 39

X: 95

Максимальная скорость мин-об/мин: 3600

Ход кулачка,мм: 7.4

Суммарная сила зажима,кН: 59

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 25-210

Механизированный токарный патрон NF-210 STARDA

4-х кулачковый механизированный гидравлический токарный патрон NF-210 STARDA со сквозным отверстием и с готовой резьбой на тяговой гайке M85x2

Патрон является аналогом: NIT-210, 4H-10, OPF-10, [HSF-10](#), TF4B-10 и других патронов

4-х кулачковый гидравлический патрон NF-210 STARDA имеет диаметр корпуса 254 мм с проходным отверстием 75мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патроны поставляются с готовой резьбой на тяговой гайке M85x2.

Патрон состоит из: корпуса патрона, клинового плунжера, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков STARDA , Т-гаек, крышки, тяговой втулки, плунжера, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков. Сквозное отверстие в шпинделя позволяет вести работу с прутком диаметром до 75 мм и наладить работу в автоматическом режиме.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Количество кулачков: 4

Масса: 30

A: 254

B: 100

C: 220

D: M10

E: 225

E1: 140

F: 5

G: 190

H: 171.4

J: 75

K: 4-M16x2P

L: 19

M: 30

N max: 51

N min: 46.6

O max: 34

O min: 12

P max: 8.5

P min: -10.5

Q: 40

R: 16

S: 25

T: 2

U: M85x2

V: 40

W: 43

X: 110

Максимальная скорость мин-об/мин: 3200

Ход кулачка,мм: 8.8

Суммарная сила зажима,кН: 78

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 26-254

Механизированный токарный патрон NF-212 STARDA

4-х кулачковый механизированный гидравлический токарный патрон NF-212 STARDA со сквозным отверстием и с готовой резьбой на тяговой гайке M100x2

Патрон является аналогом: NIT-212, 4H-12, OPF-12, [HSF-12](#), TF4B-12 и других патронов
4-х кулачковый гидравлический патрон NF-212 STARDA имеет диаметр корпуса 304 мм с

проходным отверстием 91мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патроны поставляются с готовой резьбой на тяговой гайке M100x2.

Патрон состоит из: корпуса патрона, клинового плунжера, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков STARDA , Т-гаек, крышки, тяговой втулки, плунжера, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков. Сквозное отверстие в шпинделя позволяет вести работу с прутком диаметром до 91 мм и наладить работу в автоматическом режиме.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Количество кулачков: 4

Масса: 39

A: 304

B: 110

C: 220

D: -

E: -

E1: -

F: 6

G: 190

H: 171.4

J: 91

K: 4-M16x2P

L: 25

M: 30

N max: 61.3

N min: 56

O max: 46

O min: 12

P max: 8

P min: -15

Q: 50

R: 21

S: 28

T: 2

U: M100x2

V: 50

W: 51

X: 129

Максимальная скорость мин-об/мин: 2500

Ход кулачка,мм: 10.6

Суммарная сила зажима,кН: 102

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 35-304



Механизированный патрон 2405-160-45K

Количество кулачков: 3

Диаметр: 160

Масса: 12.0

Материал корпуса: Сталь

B: 81

C: 79

D: 140

E: 20

F: 51

G: 12

J: M27x2

P: 45

T: 3

H: 16,5

K: 66

M: 16

W: 25,5

X: M16

A: 3,5

Максимальная сила зажима: 5.700

Максимальная скорость мин-об/мин: 6.000

Момент инерции,кг/м2: 0.057

S: 1,5x60

L max: M55x2.0

O: 19

R: 70

U min: -5

U max: 11

Y: 25

Z: 40

b min: 30,2

b max: 33,7

c min: 9

c max: 25

Механизированный патрон 2405-200-52К

Количество кулачков: 3

Диаметр: 200

Масса: 22.0

Материал корпуса: Сталь

B: 95

C: 93

D: 170

E: 25

F: 64,5

G: 14

J: M36x2,0

P: 52

T: 3,4

H: 18

K: 94

M: 22,5

W: 27,5

X: M20

A: 5

Максимальная сила зажима: 8.600

Максимальная скорость мин-об/мин: 5.000

Момент инерции,кг/м2: 0.150

S: 1,5x60

L max: M60x2.0

O: 20,5

R: 92

U min: -6

U max: 14,5

Y: 30

Z: 45

b min: 35,5

b max: 40,5

c min: 10,5

c max: 33

Механизированный патрон 2405-250-75K

Количество кулачков: 3

Диаметр: 250

Масса: 35.0

Материал корпуса: Сталь

B: 106

C: 104

D: 220

E: 30

F: 73

G: 16

J: M50x2,0

P: 75

T: 3,4

H: 28

K: 140

M: 27

W: 33

X: M24

A: 6

Максимальная сила зажима: 11.100

Максимальная скорость мин-об/мин: 4.200

Момент инерции, кг/м²: 0,31

S: 1,5x60

L max: M65x2,0

O: 25

R: 117

U min: -18,5

U max: 8,5

Y: 36

Z: 55

b min: 47,9

b max: 53,9

c min: 11,7

c max: 41,7

Механизированный патрон 2405-315-91К

Количество кулачков: 3

Диаметр: 315

Масса: 56,5

Материал корпуса: Сталь

B: 130

C: 106

D: 220

E: 30

F: 94

G: 21

J: M56x2,0

P: 91

M: 27

W: 34

X: M24

A: 6

Максимальная сила зажима: 14.400

Максимальная скорость мин-об/мин: 3.300

Момент инерции, кг/м²: 0,73

S: 1,5x60

L max: M100x2,0

O: 28

R: 134

U min: -19

U max: 8

Y: 36

Z: 55

b min: 56,9

b max: 62,9

c min: 13,2

c max: 41,7

Механизированный патрон 2405-400-120К

Количество кулачков: 3

Диаметр: 400

Масса: 111

Материал корпуса: Сталь

B: 127

C: 126,2

D: 300

E: 43

F: 115

G: 25,5/22

J: M66x2,0

P: 120

M: 34

W: 27

X: M24

A: 7,85

Максимальная сила зажима: 18.000

Максимальная скорость мин-об/мин: 2.500

Момент инерции, кг/м²: 2,15

S: 1,5x60

L max: M130x2,5

O: 39

R: 164

U min: -23

U max: 11

Y: 36

Z: 55

b min: 74,65

b max: 82,5

c min: 12,5

c max: 60



Механизированный токарный патрон с проходным отверстием 2105-160-45K SGM

Количество кулачков: 2

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 169

Масса: 12

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Да

B: 81

C: 79

D: 140

E: 20

F: 51

G: 1

J: 20

P: 45

T: 3

H: 13,5

K: 60

Момент инерции, кг/м²: 0,056

S: 2,6

L max: M55x2,0

O: 19

R: 70

U min: -5

U max: 11

b min: 30,2

b max: 33,7

c min: 9

c max: 22,5

Максимальный ход кулачков, мм: 3,5

Ход клина: 16(13/-3)

Макс.тянущее усилие, кН: 15

Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм: 1,5x60

Механизированный токарный патрон с проходным отверстием 2105-200-52K SGM

Количество кулачков: 2

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 210

Масса: 22

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Да

B: 95

C: 93

D: 170

E: 25

F: 64,5

G: 14

J: 20

P: 52

T: 3

H: 16,5

K: 66

Момент инерции, кг/м²: 0,165

S: 2,6

L max: M60x2,0

O: 20,5

R: 92

U min: -8

U max: 14,5

b min: 35,5

b max: 40,5

c min: 10,5

c max: 33

Максимальный ход кулачков, мм: 5

Ход клина: 22,5(16/-6,5)

Макс.тянущее усилие, кН: 25

Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм: 1,5x60

Механизированный токарный патрон с проходным отверстием 2105-250-75K SGM

Количество кулачков: 2

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 254

Масса: 35

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Да

B: 106

C: 104

D: 220

E: 30

F: 73

G: 16

J: 25

P: 75

T: 3

H: 18

K: 94

Момент инерции, кг/м²: 0,315

S: 2,6

L max: M85x2,0

O: 25

R: 117

U min: -18,5

U max: 8,5

b min: 47,9

b max: 53,9

c min: 11,7

c max: 41,7

Максимальный ход кулачков, мм: 6

Ход клина: 27(19,5/-7,5)

Макс.тянущее усилие,кН: 31

Шаг зубчатого зацепления на кулачках,мм: 1,5x60

Механизированный токарный патрон с проходным отверстием 2105-315-91K SGM

Количество кулачков: 2

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 315

Масса: 57

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Да

B: 108

C: 106,5

D: 220

E: 30

F: 94

G: 21

J: 25

P: 91

T: 2,5

H: 27

K: 108

Момент инерции, кг/м²: 0,779

S: 0,6

L max: M100x2,0

O: 28

R: 134

U min: -19

U max: 8

b min: 56,9

b max: 62,8

c min: 13,2

c max: 60

Максимальный ход кулачков, мм: 6

Ход клина: 27(23/-4)

Макс.тянущее усилие, кН: 38

Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм: 1,5x60



Механизированный токарный патрон с проходным отверстием 2605-135-34K SGM

Количество кулачков: 4

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 135

Масса: 5,6

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Да

B: 60

C: 59,5

D: 110

E: 14

F: 40,5

G: 10

J: 12

P: 34

T: 2

H: 14,5

K: 45

Момент инерции, кг/м²: 0,014

S: 1,5

L max: M40x1,5

O: 20

R: 56

U min: -9,5

U max: 0,5

b min: 24

b max: 26,8

c min: 7

c max: 20

Максимальный ход кулачков, мм: 2,7

Ход клина: 10(10/0)

Макс.тянущее усилие,кН: 36

Шаг зубчатого зацепления на кулачках,мм: 1,5x60

Механизированный токарный патрон с проходным отверстием 2605-160-45K SGM

Количество кулачков: 4

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 169

Масса: 12

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Да

B: 81

C: 79

D: 140

E: 20

F: 51

G: 12

J: 20

P: 45

T: 3

H: 13,5

K: 60

Момент инерции,кг/м²: 0,047

S: 2,6

L max: M55x2,0

O: 19

R: 76

U min: -5

U max: 11

b min: 30,2

b max: 33,7

c min: 9

c max: 25,5

Максимальный ход кулачков, мм: 3,5

Ход клина: 16(13/-3)

Макс.тянущее усилие,кН: 57

Шаг зубчатого зацепления на кулачках,мм: 1,5x60

Механизированный токарный патрон с проходным отверстием 2605-200-54K SGM

Количество кулачков: 4

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 210

Масса: 21,5

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Да

B: 95

C: 93

D: 170

E: 25

F: 64,5

G: 14

J: 20

P: 52

T: 3

H: 16,5

K: 66

Момент инерции, кг/м²: 0,133

S: 2,6

L max: M60x2,0

O: 20,5

R: 92

U min: -8

U max: 14,5

b min: 35,5

b max: 40,5

c min: 10,5

c max: 33

Максимальный ход кулачков, мм: 5

Ход клина: 22,5(16/-6,5)

Макс.тянущее усилие,кН: 86

Шаг зубчатого зацепления на кулачках,мм: 1,5x60

Механизированный токарный патрон с проходным отверстием 2605-250-75K SGM

Количество кулачков: 4

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 254

Масса: 35

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Да

B: 106

C: 104

D: 220

E: 30

F: 73

G: 16

J: 25

P: 75

T: 3

H: 18

K: 94

Момент инерции, кг/м²: 0,315

S: 2,6

L max: M85x2,0

O: 25

R: 117

U min: -18,5

U max: 8,5

b min: 47,9

b max: 53,9

c min: 11,7

c max: 41,7

Максимальный ход кулачков, мм: 6

Ход клина: 27(19,5/-7,5)

Макс.тянущее усилие, кН: 111

Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм: 1,5x60

Механизированный токарный патрон с проходным отверстием 2605-315-91K SGM

Количество кулачков: 4

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 315

Масса: 56,5

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Да

B: 108

C: 106,5

D: 220

E: 30

F: 94

G: 21

J: 25

P: 91

T: 2,5

H: 27

K: 108

Момент инерции, кг/м²: 0,779

S: 0,6

L max: M100x2,0

O: 28

R: 134

U min: -19,5

U max: 8

b min: 56,9

b max: 62,9

c min: 13,2

c max: 60

Максимальный ход кулачков, мм: 8

Ход клина: 27(23/-4)

Макс.тянущее усилие, кН: 144

Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм: 1,5x60

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: szs@nt-rt.ru || сайт: <https://starda-force.nt-rt.ru/>