

Механизированные патроны без проходного отверстия

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: szs@nt-rt.ru || сайт: <https://starda-force.nt-rt.ru/>



Механизированный токарный патрон ПКМ-210.C165 STARDA

Механизированный токарный патрон ПКМ-210.C165 STARDA с закрытым центром со штоком. Патрон является аналогом: ПКМ-210М.C165 (7102-0070М) БЗСП

3-х кулачковый гидравлический патрон с закрытым центром ПКМ-210.C165 STARDA имеет диаметр корпуса 210 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патрон состоит из: корпуса патрона, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-08 STARDA , Т-гаек, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-08 STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-08 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Диаметр: 210

Количество кулачков: 3

Тип: Лицевое крепление

A: 210

D: 165

I: 8

C: 133,4

Ca: -

d: 15

N: M20

w min: 61

w max: 82

h: 53

H: 88

Ha: -

K: 21

L: 66

B: 35

b: 14

S: 25

Q: 54

z: 1,5x60°

Ход клиновой втулки: 21

Ход кулачка, мм: 9,7

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 10-210

Суммарная сила зажима, кН: 74,5

Максимальное тяговое усилие, кН: 24,5

Максимальная скорость мин-об/мин: 4000

Зубчатое соединение: 1,5x60°

Вес: 20 г

Механизированный токарный патрон ПКМ-210.А6 STARDA

Механизированный токарный патрон ПКМ-210.А6 STARDA с закрытым центром со штоком.

Патрон является аналогом: ПКМ-210.А6 STARDA (7102-0071М) БЗСП

3-х кулачковый гидравлический патрон с закрытым центром ПКМ-210.А6 STARDA имеет диаметр корпуса 210 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патрон состоит из: корпуса патрона, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-08 STARDA , Т-гаек, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-08 STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-08 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Диаметр: 210

Количество кулачков: 3

Тип: С креплением на фланцевый конец шпинделя (DIN 55026)

A: 210

D: 106,375

I: 5

C: 133,4

Ca: -

d: 6xM12

N: M20

w min: 52

w max: 73

h: 53

H: 85

Ha: 97

z: 1,5x60°

K: 21

L: 66

B: 35

b: 14

S: 25

Q: 54

Ход клиновой втулки: 21

Ход кулачка,мм: 9,7

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 10-210

Суммарная сила зажима,кН: 74,5

Максимальное тяговое усилие, кН: 24,5

Максимальная скорость мин-об/мин: 4000

Зубчатое соединение: 1,5x60°

Вес: 20 г

Механизированный токарный патрон ПКМ-210.J6 STARDA

Механизированный токарный патрон ПКМ-210.J6 STARDA с закрытым центром со штоком.
Патрон является аналогом: ПКМ-210.J6 STARDA (7102-0075M) БЗСП

3-х кулачковый гидравлический патрон с закрытым центром ПКМ-210.J6 STARDA имеет диаметр корпуса 210 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патрон состоит из: корпуса патрона, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-08 STARDA , Т-гаек, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-08 STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-08 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Диаметр: 210

Количество кулачков: 3

Тип: Крепление типа C (DIN 55027)

A: 210

D: 106,375

I: 5

C: -

Ca: 133,4

d: 4xM12

N: M20

w min: 49

w max: 70

h: 53

H: 85

Ha: 100

z: 1,5x60°

K: 21

L: 66

B: 35

b: 14

S: 25

Q: 54

Ход клиновой втулки: 21

Ход кулачка,мм: 9,7

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 10-210

Суммарная сила зажима,кН: 74,5

Максимальное тяговое усилие, кН: 24,5

Максимальная скорость мин-об/мин: 4000

Зубчатое соединение: 1,5х60°

Вес: 20 г

Механизированный токарный патрон ПКМ-250.C210 STARDA

Механизированный токарный патрон ПКМ-250.C210 STARDA с закрытым центром со штоком.

Патрон является аналогом: ПКМ-250.C210 (7102-0072М) БЗСП

3-х кулачковый гидравлический патрон с закрытым центром ПКМ-250.C210 STARDA имеет диаметр корпуса 250 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патрон состоит из: корпуса патрона, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-10 STARDA , Т-гаек, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-10 STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-10 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Диаметр: 250

Количество кулачков: 3

Тип: Лицевое крепление

A: 250

D: 210

I: 8

C: 171,4

Ca: -

d: 6xM16

N: M24

w min: 50

w max: 75

h: 46,5

H: 92

Ha: -

z: 1,5x60°

K: 25

L: 71

B: 40

b: 16

S: 30

Q: 62

Ход клиновой втулки: 25

Ход кулачка, мм: 8,8

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 12-250

Суммарная сила зажима, кН: 100

Максимальное тяговое усилие, кН: 28

Максимальная скорость мин-об/мин: 4000

Зубчатое соединение: 1,5x60°

Вес: 33 г

Механизированный токарный патрон ПКМ-250.A6 STARDA

Механизированный токарный патрон ПКМ-250.A6 STARDA с закрытым центром со штоком.

Патрон является аналогом: ПКМ-250.A6 (7102-0077М) БЗСП

3-х кулачковый гидравлический патрон с закрытым центром ПКМ-250.A6 STARDA имеет диаметр корпуса 250 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патрон состоит из: корпуса патрона, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-10 STARDA , Т-гаек, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-10 STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-10 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Диаметр: 250

Количество кулачков: 3

Тип: С креплением на фланцевый конец шпинделя (DIN 55026)

A: 250

D: 210

I: -

C: 171,4

Ca: 133,4

d: 6xM12

N: M24

w min: 28

w max: 53

h: 46,5

H: 89

Ha: 109

z: 1,5x60°

K: 25

L: 71

B: 40

b: 16

S: 30

Q: 62

Ход клиновой втулки: 25

Ход кулачка, мм: 8,8

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 12-250

Суммарная сила зажима, кН: 100

Максимальное тяговое усилие, кН: 28

Максимальная скорость мин-об/мин: 4000

Зубчатое соединение: 1,5x60°

Вес: 33 г

Механизированный токарный патрон ПКМ-250.A8 STARDA

Механизированный токарный патрон ПКМ-250.A8 STARDA с закрытым центром со штоком.

Патрон является аналогом: ПКМ-250.A8 (7102-0073М) БЗСП

3-х кулачковый гидравлический патрон с закрытым центром ПКМ-250.A8 STARDA имеет диаметр корпуса 250 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патрон состоит из: корпуса патрона, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-10 STARDA , Т-гаек, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-10 STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-10 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Диаметр: 250

Количество кулачков: 3

Тип: С креплением на фланцевый конец шпинделя (DIN 55026)

A: 250

D: 139,719

I: -

C: 171,4

Ca: -

d: 6xM16

N: M24

w min: 34

w max: 59

h: 46,5

H: 89

Ha: 102

z: 1,5x60°

K: 25

L: 71

B: 40

b: 16

S: 30

Q: 62

Ход клиновой втулки: 25

Ход кулачка, мм: 8,8

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 12-250

Суммарная сила зажима, кН: 100

Максимальное тяговое усилие, кН: 28

Максимальная скорость мин-об/мин: 4000

Зубчатое соединение: 1,5х60°

Вес: 33 г

Механизированный токарный патрон ПКМ-250.J6 STARDA

Механизированный токарный патрон ПКМ-250.J6 STARDA с закрытым центром со штоком.

Патрон является аналогом: ПКМ-250.J6 (7102-0078M) БЗСП

3-х кулачковый гидравлический патрон с закрытым центром ПКМ-250.A6 STARDA имеет диаметр корпуса 250 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патрон состоит из: корпуса патрона, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-10 STARDA, Т-гаек, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-10 STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-10 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Купить гидравлический патрон ПКМ-250.J6 STARDA из наличия на складе Вашего города.

На складе компании ООО "РДА Групп" имеются механизированные патроны от 6 до 15 дюймов.

Аксессуары (фланцы FL), дополнительные кулачки (HJ, SJ высокие) и прочая станочная оснастка.

Диаметр: 250

Количество кулачков: 3

Тип: Крепление типа C (DIN 55027)

A: 250

D: 210

I: -

C: 171,4

Ca: 133,4

d: 4xM12

N: M24

w min: 31

w max: 56

h: 46,5

H: 89

Ha: 110

z: 1,5x60°

K: 25

L: 71

B: 40

b: 16

S: 30

Q: 62

Ход клиновой втулки: 25

Ход кулачка, мм: 8,8

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 12-250

Суммарная сила зажима, кН: 100

Максимальное тяговое усилие, кН: 28

Максимальная скорость мин-об/мин: 4000

Зубчатое соединение: 1,5x60°

Вес: 33 г

Механизированный токарный патрон ПКМ-250.J8 STARDA

Механизированный токарный патрон ПКМ-250.J8 STARDA с закрытым центром со штоком.

Патрон является аналогом: ПКМ-250.J6 (7102-0076M) БЗСП

3-х кулачковый гидравлический патрон с закрытым центром ПКМ-250.J8 STARDA имеет диаметр корпуса 250 мм, изготовлен из стали с используемой при изготовлении технологией процедуры закалки и шлифовки.

Патрон состоит из: корпуса патрона, мастер кулачка, комплекта сырых кулачков SJ-10 STARDA , Т-

гаек, ручного ключа, заглушки для крышки.

Установка происходит на передний конец шпинделя через переходной фланец, который поставляется отдельно. Также к поставке идут кулачки сырые SJ-10 STARDA, винты для крепления и техническая документация.

Механизированный патрон ставится на металлообрабатывающие станки при наличии гидравлической станции и тяговой трубы.

Обеспечивает точную и жёсткую фиксацию заготовки.

Преимущество механизированных патронов STARDA в сравнении с ручным, является быстрый зажим и разжим заготовки, смена кулачков.

Комплект поставки: Патрон, кулачки сырые SJ-10 STARDA (установлены на патроне), крепления, техническая документация.

Диаметр: 250

Количество кулачков: 3

Тип: Крепление типа C (DIN 55027)

A: 250

D: 139,716

I: -

C: 171,4

Ca: 171,4

d: 4xM16

N: M24

w min: 31

w max: 56

h: 46,5

H: 89

Ha: 110

z: 1,5x60°

K: 25

L: 71

B: 40

b: 16

S: 30

Q: 62

Ход клиновой втулки: 25

Ход кулачка, мм: 8,8

Диапазон диаметров зажим. поверхностей: 12-250

Суммарная сила зажима,кН: 100

Максимальное тяговое усилие, кН: 28

Максимальная скорость мин-об/мин: 4000

Зубчатое соединение: 1,5х60°

Вес: 33 г



Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2104-160K SGM

Количество кулачков: 2

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 169

Масса: 12,3

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 81

C: 79

D: 140

E: 20

F: 51

G: 12

P: 45

T: 3

H: 13,5

K: 60

W: 25,5

X: M16

Максимальная сила зажима: 38

Момент инерции, кг/м²: 0,056

S: 2,6

R: 70

U min: -5

U max: 11

Y: 24

Z: 40

b min: 30,2

b max: 33,7

c min: 9

c max: 25,5

Максимальный ход кулачков, мм: 3,5

Ход клина: 16 (13/-3)

Макс.тянущее усилие,кН: 15

Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм: 1,5x60

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2104-200K SGM

Количество кулачков: 2

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 210

Масса: 22,5

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 95

C: 93

D: 170

E: 25

F: 64,5

G: 14

P: 52

T: 3

H: 16,5

K: 66

W: 27,5

X: M20

Максимальная сила зажима: 62

Момент инерции, кг/м²: 0,165

S: 2,6

R: 92

U min: -8

U max: 14,5

Y: 30

Z: 45

b min: 35,5

b max: 40,5

c min: 10,5

c max: 33

Максимальный ход кулачков, мм: 5

Ход клина: 22,5 (16/-6,5)

Макс. тянущее усилие, кН: 25

Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм: 1,5x60

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2104-250K SGM

Количество кулачков: 2

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 254

Масса: 36

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 106

C: 104

D: 220

E: 30

F: 73

G: 16

P: 75

T: 3

H: 18

K: 94

W: 33

X: M24

Максимальная сила зажима: 80

Момент инерции, кг/м²: 0,315

S: 2,6

R: 117

U min: -18,5

U max: 8,5

Y: 36

Z: 55

b min: 47,9

b max: 53,9

c min: 11,7

c max: 41,7

Максимальный ход кулачков, мм: 6

Ход клина: 27 (19,5/-7,5)

Макс.тянущее усилие,кН: 31

Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм: 1,5x60

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2104-315K SGM

Количество кулачков: 2

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 315

Масса: 58

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 108

C: 106,5

D: 220

E: 30

F: 94

G: 21

P: 91

T: 2,5

H: 27

K: 108

W: 34

X: M24

Максимальная сила зажима: 96

Момент инерции, кг/м²: 0,779

S: 0,6

R: 134

U min: -19

U max: 8

Y: 36

Z: 55

b min: 56,9

b max: 62,9

c min: 13,2

c max: 60

Максимальный ход кулачков, мм: 6

Ход клина: 27 (23/-4)

Макс.тянущее усилие,kH: 38

Шаг зубчатого зацепления на кулачках,мм: 1,5x60



Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2404-160 SGM

Количество кулачков: 3

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 169

Масса: 13

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 81

C: 79

D: 140

E: 24

F: 51

G: 17

P: 45

T: 3

H: 13,5

K: 60

W: 25,5

X: M16

Максимальная сила зажима: 57

Момент инерции, кг/м²: 0,057

S: 2,6

R: 70

U min: -5

U max: 11

Y: 24

Z: 40

b min: 30,2

b max: 33,7

c min: 9

c max: 25

Максимальный ход кулачков, мм: 3,5

Ход клина: 16 (13/-3)

Макс. тянущее усилие, кН: 22

Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм: 1/16x90

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2404-200 SGM

Количество кулачков: 3

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 210

Масса: 23,5

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 95

C: 93

D: 170

E: 24,5

F: 64,5

G: 17

P: 52

T: 3,5

H: 16,5

K: 66

W: 27,5

X: M20

Максимальная сила зажима: 86

Момент инерции, кг/м²: 0,15

S: 2,6

R: 92

U min: -8

U max: 14,5

Y: 30

Z: 45

b min: 35,5

b max: 40,5

c min: 9,5

c max: 33

Максимальный ход кулачков, мм: 5

Ход клина: 22,5 (16/-6,5)

Макс.тянущее усилие,кН: 34

Шаг зубчатого зацепления на кулачках,мм: 1/16x90

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2404-250 SGM

Количество кулачков: 3

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 254

Масса: 39

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 106

C: 104

D: 220

E: 32

F: 73

G: 21

P: 75

T: 3,5

H: 18

K: 94

W: 33

X: M24

Максимальная сила зажима: 111

Момент инерции, кг/м²: 0,31

S: 2,6

R: 117

U min: -18,5

U max: 8,5

Y: 36

Z: 55

b min: 47,9

b max: 53,9

c min: 12,4

c max: 41

Максимальный ход кулачков, мм: 6

Ход клина: 27 (19,5/-7,5)

Макс.тянущее усилие, кН: 43

Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм: 1/16x90

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2404-315 SGM

Количество кулачков: 3

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 315

Масса: 61

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 108

C: 106,5

D: 220

E: 32

F: 94

G: 21

P: 91

T: 3,5

H: 27

K: 108

W: 34

X: M24

Максимальная сила зажима: 144

Момент инерции, кг/м²: 0,73

S: 0,6

R: 134

U min: -19

U max: 8

Y: 36

Z: 55

b min: 56,9

b max: 62,9

c min: 12,5

c max: 55

Максимальный ход кулачков, мм: 6

Ход клина: 27 (23/-4)

Макс.тянущее усилие,kH: 56

Шаг зубчатого зацепления на кулачках,мм: 1/16x90

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2404-400 SGM

Количество кулачков: 3

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 400

Масса: 119

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 13

C: 126,5

D: 300

E: 43

F: 115

G: 25,5

P: 120

T: 4

H: 28

K: 140

W: 27

X: M24

Максимальная сила зажима: 180

Момент инерции,кг/м²: 2,15

S: 0,5

R: 164

U min: -23

U max: 11

Y: 36

Z: 55

b min: 74,65

b max: 82,5

c min: 15

c max: 58

Максимальный ход кулачков, мм: 7,85

Ход клина: 34 (23/-11)

Макс.тянущее усилие,кН: 71

Шаг зубчатого зацепления на кулачках,мм: 3/32x90

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2404-135K SGM

Количество кулачков: 3

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 135

Масса: 6,3

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 60

C: 59,5

D: 110

E: 14

F: 40,5

G: 10

P: 34

T: 2

H: 14,5

K: 45

W: 20,5

X: M12

Максимальная сила зажима: 36

Момент инерции,кг/м²: 0,018

S: 1,5

R: 56

U min: -9,5

U max: 0,5

Y: 20

Z: 35

b min: 24

b max: 26,8

c min: 7

c max: 20

Максимальный ход кулачков, мм: 2,7

Ход клина: 10(10/0)

Макс.тянущее усилие,кН: 17,5

Шаг зубчатого зацепления на кулачках,мм: 1,5x60



Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2404-160K SGM

Количество кулачков: 3

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 169

Масса: 13

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 81

C: 79

D: 140

E: 20

F: 51

G: 12

P: 45

T: 3

H: 13,5

K: 60

W: 25,5

X: M16

Максимальная сила зажима: 57

Момент инерции, кг/м²: 0,057

S: 2,6

R: 70

U min: -5

U max: 11

Y: 24

Z: 40

b min: 30,2

b max: 33,7

c min: 9

c max: 25,5

Максимальный ход кулачков, мм: 3,5

Ход клина: 16 (13/-3)

Макс.тянущее усилие,кН: 22

Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм: 1,5x60

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2404-200K SGM

Количество кулачков: 3

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 210

Масса: 23,5

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 95

C: 93

D: 170

E: 25

F: 64,5

G: 14

P: 52

T: 3

H: 16,5

K: 66

W: 27,5

X: M20

Максимальная сила зажима: 86

Момент инерции, кг/м²: 0,15

S: 2,6

R: 92

U min: -8

U max: 14,5

Y: 30

Z: 45

b min: 35,5

b max: 40,5

c min: 10,5

c max: 33

Максимальный ход кулачков, мм: 5

Ход клина: 22,5 (16/-6,5)

Макс.тянущее усилие,кН: 34

Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм: 1,5x60

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2404-250K SGM

Количество кулачков: 3

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 254

Масса: 39

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 106

C: 104

D: 220

E: 30

F: 73

G: 16

P: 75

T: 3

H: 18

K: 94

W: 33

X: M24

Максимальная сила зажима: 111

Момент инерции, кг/м²: 0,31

S: 2,6

R: 117

U min: -18,5

U max: 8,5

Y: 36

Z: 55

b min: 47,9

b max: 53,9

с min: 11,7

с max: 41,7

Максимальный ход кулачков, мм: 6

Ход клина: 27 (19,5/-7,5)

Макс.тянущее усилие,кН: 43

Шаг зубчатого зацепления на кулачках,мм: 1,5x60

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2404-315K SGM

Количество кулачков: 3

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 315

Масса: 61

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 108

C: 108

D: 220

E: 30

F: 94

G: 21

P: 91

T: 2,5

H: 27

K: 108

W: 34

X: M24

Максимальная сила зажима: 144

Момент инерции,кг/м²: 0,73

S: 0,6

R: 134

U min: -19

U max: 8

Y: 36

Z: 55

b min: 56,9

b max: 62,9

c min: 13,2

c max: 60

Максимальный ход кулачков, мм: 6

Ход клина: 27 (23/-4)

Макс.тянущее усилие,кН: 56

Шаг зубчатого зацепления на кулачках,мм: 1,5x60

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2404-400K SGM

Количество кулачков: 3

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 400

Масса: 119

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 130

C: 126,5

D: 300

E: 43

F: 115

G: 25,5

P: 120

T: 5

H: 28

K: 140

W: 27

X: M24

Максимальная сила зажима: 180

Момент инерции, кг/м²: 2,15

S: 0,5

R: 164

U min: -23

U max: 11

Y: 36

Z: 55

b min: 74,69

b max: 82,5

c min: 12,5

c max: 51,5

Максимальный ход кулачков, мм: 7,85

Ход клина: 34 (23/-11)

Макс. тянущее усилие, кН: 71

Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм: 1,5x60

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2404-500K SGM

Количество кулачков: 3

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 500

Масса: 168

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 127

C: 127

D: 380

E: 43

F: 143,5

G: 25

J: 14

P: 87

T: 4

H: 35

K: 23

M: 10

W: 35

X: M30

Максимальная сила зажима: 200

Момент инерции, кг/м²: 5

S: 3

R: 220

U min: -32,5

U max: 2

Y: 42

Z: 50

b min: 97

b max: 105

c min: 16

c max: 86

N: 21

Максимальный ход кулачков, мм: 8

Ход клина: 34,5 (16,8/-17,7)

Макс.тянущее усилие, кН: 90

Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм: 3,0x60

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2404-630K SGM

Количество кулачков: 3

Тип: С креплением на шпindelь через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 630

Масса: 322

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 160

C: 158

D: 52

E: 43

F: 170

G: 25

J: 22

P: 100

T: 4

H: 34

K: 37

M: 16

W: 27

X: M30

Максимальная сила зажима: 200

Момент инерции, кг/м²: 16

S: 4,1

R: 275

U min: -22

U max: 22

Y: 42

Z: 50

b min: 134

b max: 144

c min: 16

c max: 116

N: 35

Максимальный ход кулачков, мм: 10

Ход клина: 44 (44/0)

Макс.тянущее усилие,кН: 100

Шаг зубчатого зацепления на кулачках,мм: 3,0x60

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2404-800K SGM

Количество кулачков: 3

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 800

Масса: 539

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 160

C: 158

D: 52

E: 43

F: 225

G: 25

J: 22

P: 160

T: 4

H: 34

K: 37

M: 16

W: 27

X: M30

Максимальная сила зажима: 200

Момент инерции,кг/м²: 48

S: 4,1

R: 330

U min: -22

U max: 22

Y: 42

Z: 50

b min: 162

b max: 172

c min: 16

c max: 166

N: 35

Максимальный ход кулачков, мм: 10

Ход клина: 44 (44/0)

Макс.тянущее усилие,кН: 100

Шаг зубчатого зацепления на кулачках,мм: 3,0x60

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2604-160K SGM

Количество кулачков: 4

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 169

Масса: 12

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 81

C: 79

D: 140

E: 20

F: 51

G: 12

P: 45

T: 3

H: 13,5

K: 60

W: 25,5

X: M16

Максимальная сила зажима: 57

Момент инерции, кг/м²: 0,047

S: 2,6

R: 76

U min: -5

U max: 11

Y: 24

Z: 40

b min: 30,2

b max: 33,7

c min: 9

c max: 25,5

Максимальный ход кулачков, мм: 3,5

Ход клина: 16 (13/-3)

Макс.тянущее усилие,кН: 22

Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм: 1,5x60



Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2604-200K SGM

Количество кулачков: 4

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 210

Масса: 22

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 95

C: 93

D: 170

E: 25

F: 64,5

G: 14

P: 52

T: 3

H: 16,5

K: 66

W: 27,5

X: M20

Максимальная сила зажима: 86

Момент инерции, кг/м²: 0,133

S: 2,6

R: 92

U min: -8

U max: 14,5

Y: 30

Z: 45

b min: 35,5

b max: 40,5

c min: 10,5

c max: 33

Максимальный ход кулачков, мм: 5

Ход клина: 22,5 (16/-6,5)

Макс.тянущее усилие,кН: 34

Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм: 1,5x60

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2604-250K SGM

Количество кулачков: 4

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 254

Масса: 35,5

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 106

C: 104

D: 220

E: 30

F: 73

G: 16

P: 75

T: 3

H: 18

K: 94

W: 33

X: M24

Максимальная сила зажима: 111

Момент инерции, кг/м²: 0,315

S: 2,6

R: 117

U min: -18,5

U max: 8,5

Y: 36

Z: 55

b min: 47,9

b max: 53,9

с min: 11,7

с max: 41,7

Максимальный ход кулачков, мм: 6

Ход клина: 27 (19,5/-7,5)

Макс.тянущее усилие,кН: 43

Шаг зубчатого зацепления на кулачках,мм: 1,5x60

Механизированный токарный патрон без проходного отверстия 2604-315K SGM

Количество кулачков: 4

Тип: С креплением на шпиндель через переходной фланец DIN 6353

Диаметр: 315

Масса: 57,5

Материал корпуса: Сталь

Сквозное отверстие: Нет

B: 108

C: 106,5

D: 220

E: 30

F: 94

G: 21

P: 91

T: 2,5

H: 27

K: 108

W: 34

X: M24

Максимальная сила зажима: 144

Момент инерции,кг/м²: 0,779

S: 0,6

R: 134

U min: -19

U max: 8

Y: 36

Z: 55

b min: 56,9

b max: 62,9

c min: 13,2

c max: 60

Максимальный ход кулачков, мм: 6

Ход клина: 27 (23/-4)

Макс.тянущее усилие,кН: 56

Шаг зубчатого зацепления на кулачках,мм: 1,5x60

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: szs@nt-rt.ru || сайт: <https://starda-force.nt-rt.ru/>